

Berufliche Weiterbildung "CNC-Fachkraft (m/w) - Spezialisierung Drehen und/oder Fräsen" in Rötha

Bereich Berufliche Weiterbildung

Preis Preis auf Anfrage


individuelle Kosten abhängig von Modulauswahl, -inhalt und Lehrgangsdauer Der Lehrgang ist für Bildungsgutscheine zugelassen! In diesem Fall entstehen dem Teilnehmer keine weiteren Kosten.

Termin Termine auf Anfrage


Modular aufgebauter Lehrgang, der maximal 11 Monate Qualifizierung zzgl. 4 Wochen Betriebspraktikum beinhaltet. Lehrgangsbeginn ist individuell abstimmbare und jederzeit möglich.


Tageszeit Ganztags, Nach Vereinbarung, Nachmittags, Vormittags

Ort Rötha




TDE
Personal Service GmbH


 [034206 3830 - 60](tel:0342063830)


 [Anbieter Infos](#)


Ort


TDE Personal Service GmbH


 Aus- und Weiterbildungszentrum um Espenhain
An der Werkstatt 1
04571 Rötha
Deutschland



 [034206 3830 - 10](tel:0342063830)

 034206 7435 - 24

 info@tde-personalservice.de

 <http://www.tde-personalservice.de>

Beschreibung des Angebotes

Weiterbildung zur CNC-Fachkraft (m/w) in den Schwerpunkten Drehen oder Fräsen.

Abhängig vom Qualifizierungsziel kann auch eine Vermittlung von beiden Fachrichtungen erfolgen.

Die Module werden anhand Ihres Qualifizierungsziels und Ihrer Vorkenntnisse individuell zusammengestellt.

Es können auch einzelne Module belegt werden.



Foto: TDE



Foto: TDE

Weitere Informationen zum Angebot

Folgende Module können im Rahmen der Qualifizierung absolviert werden. **Die**

Zusammenstellung der Module richtet sich dabei nach Ihren Vorkenntnissen und individuellen Zielen, die wir gerne im persönlichen Gespräch mit Ihnen abstimmen:

Grundlagen technische Kommunikation

Lesen und Erstellen von technischen
Unterlagen

Reaktivierung mathematisch/ physikalischer
Kenntnisse

Technische Mathematik

Fertigungstechnik / Arbeitsplanung

Moderne Werkzeugsysteme

Werkstoffkunde

Grundlagen Messen- und Prüfen-

Längenprüf- und Oberflächenprüftechnik,

Form- und Lageabweichungen

Komplexe Messaufgaben Mess-Schieber,

Messuhr, Bügel- und Innenmessschraube

Fertigungsoptimierung/ Arbeitsorganisation

Grundlagen der manuellen

Metallbearbeitung (Teil 1-3)

Grundlagen und Aufbaukurs des

maschinellen Spanens (Drehen 1-2)

Grundlagen und Aufbaukurs des

maschinellen Spanens (Fräsen 1-2)

Grundlagen CNC-Programmierung DIN 66025

MTS-CNC Top-Turn Postprozessor,

Umwandlung in Steuerungsformat Sinumerik

840D

Programmierung CNC-Drehen Sinumerik

840D

Einrichten, Optimieren, Fertigen mit CNC-

Drehmaschinen/ Sinumerik 840D

CAD/CAM-Technik MTS-CNC TOPCAM
Programmiersystem Drehen
Werkzeuvoreinstellgerät (optisch)
Grundlagen CNC-Programmierung DIN 66025
MTS-CNC Top-MILL; Postprozessor,
Umwandlung in Steuerungsformat
Heidenhain TNC 320
Programmierung CNC-Fräsen Heidenhain TNC
320 und Grundlagen TNC 530
CAD/CAM-Technik MTSCNC TOPCAM
Programmiersystem Fräsen
Qualitätssicherung
Programmierung PAL 2012 (5 Achsen)
Betriebspraktikum

Angebotsmerkmale

Form	Präsenzveranstaltung
Bildungsziel	Befähigung zur Bedienung, Einrichtung und Steuerung CNC-/ NC- gesteuerter Maschinen sowie Kenntnisse der CNC-Programmierung in den Steuerungen "Sinumerik" und "Heidenhain".
Zielgruppe	Arbeitssuchende, Fachkräfte, Erwerbstätige, Unternehmen
Sprache	deutsch
Förderung	Bildungsgutschein, Bildungsprämie,

Bund/Land, Deutsche
Rentenversicherung, ESF,
Soldatenversorgungsges
etz (SVG), WeGebAU,
Weiterbildung während
Kurzarbeit,
Weiterbildungsscheck
betrieblich,
Weiterbildungsscheck
individuell

**Zugangsvorausset-
zungen**

Abgeschlossene
Berufsausbildung,
idealerweise in einem
technischen oder
Metallberuf.

Der Lehrgang eignet sich
auch für Quereinsteiger.

**Technische
Voraussetzungen**

PC-Kenntnisse,
technisches Verständnis
und Interesse,
räumliches
Vorstellungsvermögen

Weitere Infos

[Auf der Internetseite des
Anbieters](#)

[Angebot manuell aktualisiert am 04.01.2018](#)